



Michel
VAILLANT

MATERIEL DE FORGE ■

FICHE TECHNIQUE

MARTEAU PILON MV-AN

**GARANTIE
2 ANS**



LE MEILLEUR RAPPORT QUALITÉ/PRIX

Marteau pilon autocompresseur très robuste. Bâti en fonte.
Disponible dans 6 modèles de masses tombantes différentes (voir au dos).
Livré avec socle en acier + un jeu de matrices plates (sauf pour le 75 kg).

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

- Disjoncteur protecteur de moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Câble avec fiche CEE

SOCLE EN ACIER

Construction robuste en plaques d'acier soudées, ainsi le marteau pilon peut être placé directement sur le sol de l'atelier, sans fondations spéciales.

Avec le socle, on obtient une hauteur de travail d'environ 900 mm.

Le volume libre peut rester vide, un remplissage avec du sable ou du béton est également possible.

Deux ouvertures pour un chariot élévateur sont prévues afin de faciliter le déplacement du marteau pilon.

Le marteau pilon est livré directement monté sur le socle.

Produit vendu sur commande.



Michel
VAILLANT

MATERIEL DE FORGE ■

Caractéristiques techniques :

DONNÉES TECHNIQUES	MV-AN 09	MV-AN 09-220 V	MV-AN 15	MV-AN 15-220 V	MV-AN 25	MV-AN 40	MV-AN 55	MV-AN 75
Référence	MPILONMVAN09	MPILONMVAN09220	MPILONMVAN15	MPILONMVAN15220	MPILONMVAN25	MPILONMVAN40	MPILONMVAN55	MPILONMVAN75
Poids de la masse (Kg)	9	9	15	15	25	40	55	75
Energie de frappe (Kj)	0,09	0,09	0,16	0,16	0,27	0,53	0,7	1,0
Cadence de frappe (coups/min)	245	245	245	245	250	245	230	210
Puissance moteur (Kw)	1,5	1,5	2,2	2,2	3	4	5,5	7,5
Alimentation (Volts)	3 x 400	1 x 230	3 x 400	1 x 230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Socle en acier	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	non
Hauteur libre de travail (mm)	135	135	160	160	240	245	270	297
Profondeur du col de cygne (mm)	120	120	140	140	200	235	270	280
Dimensions (mm) : L x l x h	770 x 415 x 1400	770 x 415 x 1400	850 x 450 x 1532	850 x 450 x 1532	1135 x 500 x 1720	1330 x 600 x 1820	1465 x 700 x 1910	1270 x 700 x 1590
Poids (Kg)	400	400	540	540	1115	1350	1870	2740

Matrices :

- Vendues à la pièce. Il est possible d'utiliser 2 matrices différentes en même temps pour réaliser certains travaux.
- Différentes pour chaque modèle de marteau pilon.

Matrices standard plates Idéales pour lisser et planer. Permettent également de faire des modifications transversales ou de réduire des arêtes vives. Utilisation possible avec des outils à main (tranches, étampes...).		Matrices boules Idéales pour mettre en forme des tôles d'acier.	
Matrices combinées Idéales pour une utilisation de la petite forge aux gros travaux. La partie plate est suffisamment large pour lisser le métal. Utilisation possible avec des outils à main (tranches, étampes...). La partie étroite offre la possibilité de forger de manière agressive.		Matrices en couronne Idéales pour le travail de sculpture du métal au marteau-pilon. Fonctionne comme la panne du marteau à main et offre un formidable contrôle des déplacements de matière dans toutes les directions.	
Matrices bombées 1 Idéales pour le travail général de forge, pour la sculpture grossière du métal, ainsi que pour l'étirage.		Matrices bombées 2 Idéales pour la sculpture du métal et l'étirage.	
		Matrices pannes Idéales pour la sculpture du métal et l'étirage.	